

# インラインフィルムシワ検査システム



こんなことが  
できれば

- ・フィルムの薄肉化に伴い、シワによる品質への悪影響が顕在化してきた。
- ・目視検査では人による判断のバラツキが発生し、検査員も限られてしまう。



LINE STRIPER CX  
が解決します

10 $\mu$ mという微小な凹凸を検出できるLINE STRIPERのハードウェア、ソフトウェアの見直しにより超高速化を実現したLINE STRIPER CXなら、インラインでのフィルムのシワ検査が可能です。

□ 高分解能を実現

対象物にスリット照明を映し込み、画像を撮影。画像処理することで、照明の歪み量から曲率を算出。曲率データを基に10 $\mu$ mの微小なシワを検出します。

□ 高速化を実現

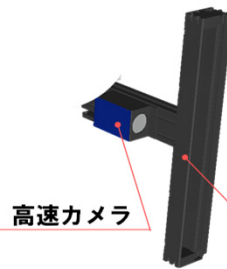
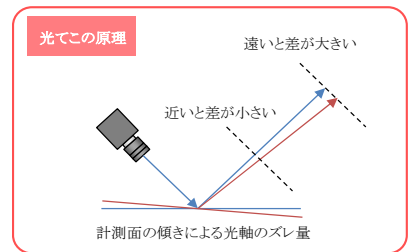
1mmピッチ計測で1000mm/sまで対応可能。高速に自動検査を行う事ができ、見落としも無くなります。もちろんどなたでも簡単に使用できます。

□ 定量評価を実現

曲率データを基に数値的に判断しますので、検査基準に基づき定量評価が可能となります。結果は数値を基にカラーコンター図で見える化します。

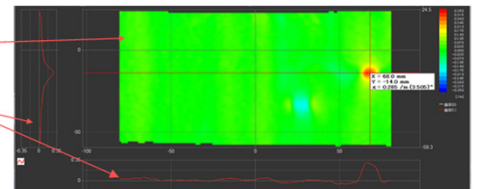
□ 導入イメージ

生産ライン上で、フィルムを搬送しながら計測するので、フィルム全体の自動検査を実現することが可能となります。



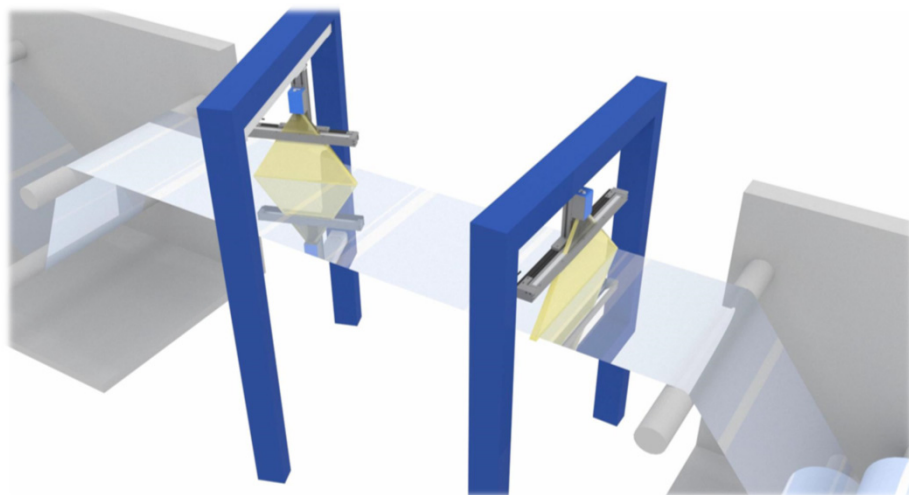
高速カメラ

疑似同軸スリット照明



カラーコンター図

曲率断面プロファイル



八光オートメーション(株)  
営業本部 白水 久利  
TEL: 092-611-5751  
FAX: 092-611-5747  
MAIL: eigyo@hacmat.co.jp  
URL: <http://www.hacmat.co.jp/>